

# 上柴股份发电机组 性能参数表



——格瓦斯发电机组——

发电机组型号：**GWAS-SC300**

发电机组功率：**300KW**

**2021 年 6 月**



## 产品介绍:

## E 系列发动机:

## 机型简介

E 系列发动机是上柴公司与奥地利 AVL 公司联合设计,参照当今国际先进发动机应用技术,采用全球一流设备,按 SAIC MOTOR 制造标准打造的全新发动机平台, 电控高压共轨和电子调速机械泵燃油系统。

该系列产品拥有安全可靠、动力强劲的特点, 与同功率的相似产品比更具有经济性好的优势。

## 机型特点

- 每缸 4 气门、顶置凸轮轴、Bedplate 高强度刚度机体、结构强度满足 190bar 爆发压力工作要求。
- 采用 MAG 等国际一流品牌的自动化生产线和 MES 系统控制, 德国大众公司的发动机制造质量控制体系, 应用集成化和模块化设计技术, 提高零部件的通用性, 产品品质高、一致性好。
- 本体 B10 寿命超过 15000 工作时, 累计超过 20000 小时的台架可靠性耐久性试验、超过 10000 小时的用户考核验证, 可靠性高。
- 单顶置凸轮轴结合滚轮摇臂, 气门间隙调整周期长一倍, 紧密气缸间隙设计,涨断式连杆,维护简单,提升系统刚度, 减少磨损。
- 整机可在环境温度 50℃下正常工作, 不带进气加热辅助装置, 冷启动温度为-15℃, 环境适应性强。

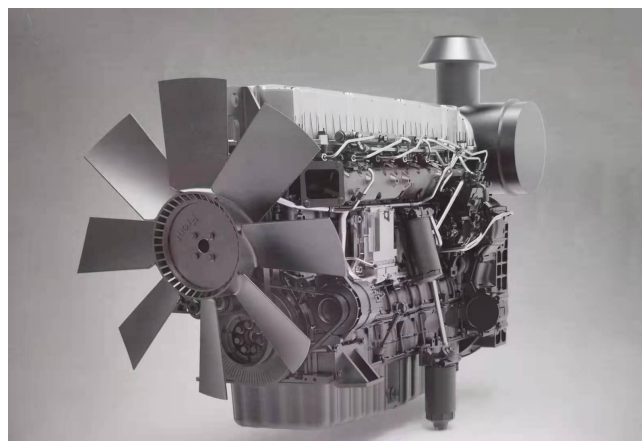
## 338KW:

机组性能指标

参数		单位	性能指标
稳态电压调整率		%	$\leq \pm 0.5$
稳态频率调整率		%	$\leq 1$
电压整定下降范围		%	$\geq 95$
电压整定上升范围		%	$\geq 105$
瞬态频率调整率	100% 突减功率	%	$\leq +10$
	突加功率		$\leq -7$
频率恢复时间		s	$\leq 1$
电压波动率		%	$\leq \pm 1$
频率波动率		%	$\leq 0.5$
电压不平衡度		%	0.5
波形失真率		%	5
瞬态电压偏差	100%突减功率	%	$\leq +20$
	突加功率		$\leq -15$
电压恢复时间		s	$\leq 1$

满足不同压等级工况

电压 (V)	频率 (Hz)	相数	功率因数 ( $\cos \phi$ )	电流 (A)
230 / 400	50	3	0.8	540



**技术参数**

机组型号	GWAS-SC300	调速方式	机械/电子调速
机组功率 (KW)	300	燃油型号	国产 0 号 (常温下)
机组容量 (KVA)	375	最低燃油消耗率 (g/kw*h)	≤192
额定转速 (RPM)	1500	机油容量 (L)	33~41
额定电压 (V)	400	机油消耗率 (g/kw*h)	≤0.3
额定电流 (A)	540	噪声 (LP7m) dB (A)	≤105
额定频率 (Hz)	50	排放标准	T2
额定功率因数	0.8	排烟温度 (°C) (涡轮后)	335
相数	3	排气背压 (mbar)	85
机组重量 (Kg)	2400	机组尺寸 (长×宽×高)	3100*1500*1600 (mm)
发动机型号	上柴 SC12E460D2	额定电压 (V)	400
发动机功率 (KW)	307/338	额定频率 (Hz)	50
发动机结构特点	水冷、四冲程、涡轮增压、四气门	额定转速 (RPM)	1500
缸数/排列	6/L 型	功率因数	0.8
缸径×行程 (mm)	128*153	相数和接线	三相四线, Y 型接法
压缩比	17: 1	调节方式	AVR
起动方式	电启动	效率 (%)	94.4
冷却方式	封闭式水循环冷却	功率因数	COS Φ=0.8 (滞后)
供油方式	直喷	绝缘等级	H
进气方式	涡轮增压	防护等级	IP23

